

Huiles pour compresseurs

Huile longue durée pour compresseurs



Caractéristiques et avantages

- Convient à tous les types de compresseurs d'air
- Gamme de grades
- Simplifie la lubrification de l'équipement des usines
- Excellent rendement général
- Protection accrue contre l'oxydation
- Stabilité thermique supérieure
- Excellent pouvoir de séparation de l'air et de l'eau
- Excellente protection contre l'usure
- Ensemble d'additifs exempt de zinc
- Exempts de dispersants
- Faible tendance au moussage et à l'émulsion
- Résiste à l'oxydation
- Réduit la formation de dépôts
- Homologation Hydrovane de 7 000 heures
- Homologation TUV

Les **HUILES POUR COMPRESSEURS** sont spécialement conçues pour lubrifier un large éventail de types de compresseurs d'air. La combinaison d'huiles de base minérales de la plus haute qualité et d'additifs spéciaux permet de procurer à l'huile et au compresseur une longue durée de vie, même dans les conditions d'utilisation les plus difficiles.

Les **HUILES POUR COMPRESSEURS** offrent une excellente protection contre l'usure sans devoir recourir à des additifs à base de zinc. Il s'agit d'un avantage pour certains types de compresseurs à vis dans lesquels le zinc peut entraîner la formation de dépôts sur les parois du mécanisme.

Les **HUILES DE COMPRESSEURS** ne contiennent pas les dispersants que l'on trouve habituellement dans les huiles moteur; elles tendent donc très peu au moussage ou à l'émulsion en présence d'eau.

Les **HUILES POUR COMPRESSEURS** possèdent une excellente résistance à l'oxydation et à la formation de dépôts, même à des températures de refoulement aussi élevées que 90 °C. Dans des conditions normales, on peut atteindre un intervalle de 1 000 heures entre les vidanges. Pour maximiser l'intervalle entre les vidanges d'huile, vous pouvez participer au programme d'analyse d'huile usagée offert par Irving Blending & Packaging.

Les **HUILES POUR COMPRESSEURS** simplifient le choix de lubrifiant dans les cas où divers types de compresseurs d'air sont utilisés (p., ex., compresseurs à piston, à palettes, à vis, à spirale et volumétriques à deux rotors). Ces huiles ne sont pas adaptées lorsqu'on compresse des gaz autres que de l'air.

Formats et codes pour commandes

Huile pour compresseurs 46
205 l, baril (54,2 gal. É.-U.)
F0000750

Résultats caractéristiques

GRADE ISO	46
COULEUR ASTM	1.0
VISCOSITÉ (D445)	
cSt @ 40 °C	47.0
cSt @ 100 °C	6.8
INDICE DE VISCOSITÉ (D2270)	98
DENSITÉ @ 15 °C (D4052), Kg/L	0.879
POINT D'ÉCLAIR (°C) (D92)	228
POINT D'ÉCOULEMENT (°C) (D97)	-27
PRÉVENTION DU MOUSSAGE (D892)	
Séq. 1, Tendance/Stabilité (ml)	0/0
DÉMULSIBILITÉ @ 54 °C (D2711)	
ml. huile	46
ml. eau	33
ml émulsion (minutes)	1 (5)
PRÉVENTION DE LA ROUILLE (D665B)	PASSE
OXYDATION (D943)	
Heures avant TAN de 2,0	> 2500



Blending & Packaging
www.irvingblend.com
1.800.574.5823

Les données à l'appui sont disponibles pour démontrer une performance appropriée. Consulter votre représentant pour vous renseigner sur les dernières approbations du produit. Veuillez noter qu'il s'agit d'indicateurs de rendement type et qu'ils peuvent varier sans préavis. Cette feuille de données remplace toute version antérieure à (8/8/2018).